Code: P675 2026/07 ES-EXPORT ES

H40 Extreme

Gel-Adhesivo híbrido, estructural, multiuso, extra-flexible, extra-trabajable.
Para gres porcelánico, cerámica y piedras naturales de cualquier tipo y formato.



1. **Adhesión extrema**
2. **Deformabilidad extrema**
3. **Fluidez extrema**

kerakoll

Campos de aplicación

→ Destinos de uso
Soportes:
- baldosas cerámicas
- suelos radiantes
- soleras de colocación cementosas
- hormigón
- yeso laminado
- placas de fibrocemento
- yeso y anhidrita (1)
- hormigón celular
- ladrillo
- enfoscados de cal y cemento
- sistemas SATE con mortero de alisado y posteriormente enfoscados
- soleras de colocación fisuradas
- madera – metal – chapa (2)
- pavimentos de goma – PVC (2)
- revestimientos con espesor de resina epoxídica y poliuretánica
- paneles de nido de abeja de aluminio
- paneles preformados para sistema radiante, sin solera de colocación, acoplados en superficie con lámina de aluminio

(1) Aplicar una mano de EP21 como fijador del polvo. Solo interiores.

(2) Limpiar con Keragrip Pulep.

Materiales:
- gres porcelánico
- gres laminado
- gres con dorso resinado
- grandes formatos
- láminas cerámicas de cualquier dimensión
- piezas de bajo espesor
- baldosas cerámicas
- mármoles - piedras naturales
- mármoles con dorso resinado
- piedras reconstituidas a base de resinas
- piedras reconstituidas en base cemento
- mosaico vítreo
- baldosas de vidrio
- aislantes termoacústicos (excepto poliestireno u otros materiales que pueden ser atacados por plastificantes)
- barro cocido - clínker
- baldosas de metal

Usos:
- adhesivo
- suelos y paredes
- interiores - exteriores
- sobrecolocación
- terrazas y balcones
- fachadas
- piscinas y fuentes
- saunas y spas
- residencial
- comercial
- industrial
- mobiliario urbano

No utilizar:
- no usar en contacto con poliestireno (EPS, XPS etc.)
- sobre la gel-membrana impermeable Nanoflex
- sobre láminas impermeabilizantes polímero-cemento, sin haber comprobado previamente la idoneidad en la ficha técnica del productor
- sobre soportes que no estén totalmente secos o estén sujetos a remontes de humedad

Modo de empleo

→ Las indicaciones de uso se refieren, cuando así está previsto, a la Norma UNE 138002 “Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia”.

→ Preparación soportes
Todos los soportes deben ser planos, compactos, sin partes friables, resistentes, exentos de aceites, grasas, polvo y remontes de humedad.

→ Preparación adhesivo
Envase Monopack: la Parte B se encuentra dentro del envase.
Respetar la relación predosificada
8,6 : 1,4 monopack 10 kg
3,01 : 0,49 monopack 3,5 kg.
Mezclar la Parte B y verterla en el bote de la Parte A, teniendo cuidado en realizar una mezcla homogénea de las dos partes hasta que la consistencia y el color sean uniformes.
Los envases de H40 Extreme se deben conservar a temperatura de ≈ +20 °C al menos durante 2 – 3 días antes del uso.

→ Aplicación (UNE 138002 - puntos 7.5.2 / 7.8.2 / 8.6)
H40 Extreme se aplica con la idónea llana dentada americana en función del formato y del tipo de la baldosa. Aplicar, con la parte lisa de la llana, una capa fina presionando sobre el soporte, para obtener la máxima adhesión al mismo. Presionar cada baldosa para lograr la máxima cobertura de la superficie.
Para garantizar la adhesión es necesario realizar un espesor de adhesivo que cubra la totalidad del reverso del recubrimiento.

Modo de empleo

Formatos grandes, rectangulares con lado > 45 cm y piezas de bajo espesor pueden necesitar de una aplicación de adhesivo incluso directamente sobre el reverso de la pieza a colocar.
Comprobar mediante un muestreo, la cobertura del adhesivo en el reverso del material.
Respetar las juntas estructurales, de fraccionamiento y perimetrales presentes en los soportes.
Norma UNE 138002 – la incorporación de juntas de movimiento debe subdividir la superficie en áreas que no deberán superar, en ningún caso, las siguientes dimensiones:
- ≈ 16 m² en exteriores
- ≈ 40 m² en interiores

Grandes formatos, baldosas cerámicas de color oscuro en exterior y otras circunstancias específicas de la obra pueden requerir una subdivisión en áreas más pequeñas.

→ Limpieza
La limpieza de las herramientas y de eventuales residuos de H40 Extreme de las superficies revestidas se realiza con agua sobre el adhesivo fresco. Una vez endurecido, el adhesivo solo puede eliminarse mecánicamente o mediante el limpiador Fuga-Shock.

Otras indicaciones

→ Materiales y soportes especiales
- Mármoles, piedras naturales y reconstituidas: comprobar la presencia de posibles restos de polvo generados en el aserrado y, en tal caso, eliminar.
- Soportes especiales: las telas poliméricas adheridas o flotantes y las láminas o membranas líquidas a base de poliurea, asfalto o alquitrán necesitan una solera de colocación por encima.
- Piscinas prefabricadas y soportes en base a resina de poliéster: realizar un lijado previo de la superficie a revestir.
- H40 Extreme es idóneo para la colocación sobre instalaciones radiantes para calefacción de pavimentos, sin solera de colocación, compuestos por paneles con núcleo aislante preformado acoplado en superficie con una lámina termoconductora de aluminio. H40 Extreme se aplica directamente sobre la lámina de aluminio sin el uso de imprimación, previa limpieza de la lámina de polvo o de elementos despegados.

→ Aplicaciones especiales
- Fachadas (UNE 138002 - punto 7.10.4): en el caso de superficies de colocación de baja o media cohesión, es necesario realizar un saneamiento mecánico o un nuevo soporte. Para revestimientos con lado > 30 cm se debe evaluar por parte del proyectista la necesidad de prescribir los anclajes mecánicos de seguridad idóneos. Efectuar siempre la aplicación del adhesivo también sobre el dorso del material (doble encolado).
- Sistemas SATE: antes de la aplicación de producto, realizar un ciclo de enfoscado armado, anclado mecánicamente al soporte, con un espesor mínimo de 10 mm.

Certificaciones y marcados

CE EN 12004 · R2T EN 12004 · Shock Absorbing System TESTED

EPD-IES-0008889 environdec.com

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* C (A+ A B C)

* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

La colocación en obra de alta resistencia de gres porcelánico, baldosas cerámicas, mosaico, mármol, granito y piedras naturales sobre fondos deformables se realizará con gel-adhesivo híbrido, ultra-deformable y ultra-trabajable, testado para las condiciones y usos más extremos, conforme a la norma EN 12004 – clase R2 T, clasificado GT-3, tipo H40 Extreme de Kerakoll. El soporte de colocación deberá estar limpio, sin partes friables y seco. Utilizar una llana dentada de ____ mm para un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Realizar juntas elásticas de fraccionamiento cada ____ m². Las baldosas se colocarán con juntas de ____ mm de ancho.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll	
Aspecto	Parte A pasta blanca / Parte B pasta blanca
Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 8,6 : 1,4
Envase	monopack 10 kg (8,6 +1,4 kg) monopack 3,5 kg (3,01 +0,49 kg)
Conservación	≈ 24 meses desde la fecha de producción en envase original intacto
Advertencias	proteger de las heladas. Evitar insolación directa y fuentes de calor.
Espesor	de 2 a 15 mm
Temperatura de aplicación	de +5 °C a +35 °C
Duración de la mezcla:	
- +23 °C	≈ 110 min.
- +35 °C	≈ 80 min.
Tiempo abierto (baldosa BIII):	
- +23 °C	≈ 180 min.
- +35 °C	≈ 90 min.
Tiempo de corrección (baldosa BIII):	
- +23 °C	≥ 120 min.
- +35 °C	≥ 60 min.
Transitabilidad/rejuntado (baldosa BIa):	
- +23 °C	≈ 4 h
- +5 °C	≈ 15 h
Puesta en servicio a +23 °C / +5 °C (baldosa BIa):	
- tráfico ligero	≈ 6 – 20 h
- tráfico pesado	≈ 12 – 24 h
- piscinas (+23 °C)	≈ 3 días
Rendimiento por mm de espesor	≈ 1,45 kg/m²

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

Prestaciones		
HIGH-TECH		
Adhesión a cizalladura a 7 días	≥ 7,5 N/mm²	EN 12004-2
Adhesión a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 5 N/mm²	EN 12004-2
Adhesión a cizalladura tras shock térmico	≥ 5,5 N/mm²	EN 12004-2
Adhesión por cizalladura tras inmersión en agua con cloro	≥ 3 N/mm²	EN 12004-2
TEST DE ADHESIÓN SEGÚN EN 12004 PARA ADHESIVOS DE CLASE C (Cementosos)		
Adhesión por tracción (hormigón/gres):		
- a 6 h	≥ 2,4 N/mm²	EN 12004-2
- a 28 días	≥ 4,5 N/mm²	EN 12004-2
Test de durabilidad		
- adhesión tras acción del calor	≥ 4 N/mm²	EN 12004-2
- adhesión tras inmersión en agua	≥ 2,5 N/mm²	EN 12004-2
- adhesión tras ciclos hielo-deshielo	≥ 2 N/mm²	EN 12004-2
- adhesión tras ciclos de fatiga	≥ 2 N/mm²	SAS Technology
Deslizamiento vertical	≤ 0,5 mm	EN 12004-2
Deformación transversal	≥ 50 mm	EN 12004-2
Test de flexibilidad según el método GT		
- momento de torsión (corte excéntrico sobre muestra de 5×5 cm)	≥ 2,5 KN	
- momento de flexión (tracción excéntrica sobre muestra de 5×5 cm)	≥ 0,6 KN	
Clasificación	GT-3	Método GT
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	R2 T	EN 12004

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

→ atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
→ no utilizar el adhesivo para rellenar irregularidades del soporte superiores a 15 mm
→ proteger de la lluvia como mínimo 12 h
→ temperatura, ventilación, absorción del soporte y material de colocación, pueden variar los tiempos de trabajabilidad y fraguado del adhesivo
→ utilizar una llana dentada adecuada al formato de la baldosa o pieza
→ para la colocación sobre láminas impermeabilizantes polímero-cemento comprobar la idoneidad en la ficha técnica del productor
→ no utilizar en contacto directo con poliestireno (EPS, XPS, etc...)
→ garantizar el lecho macizo en cualquier colocación en exterior
→ en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
→ la marcación R2 T del presente producto se fija de conformidad con las previsiones establecidas en la norma UNE EN 12004 y exclusivamente bajo las condiciones que la misma señala para el análisis técnico y verificación continuada de la regularidad del producto
→ para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service
+34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED IT10/0326

La presente información está actualizada en julio de 2026; se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll Ibérica S.A.U.
Carretera de Alcora,km 10,450
12006 Castellón de la Plana - España

+34 964 25 15 00
info@kerakoll.es

www.kerakoll.com